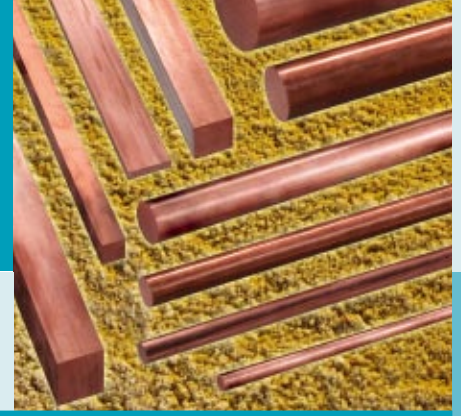


# Koper Automatenkwaliteit OSNA-Cu 58<sup>®</sup>



## Technische informatie

### OMSCHRIJVING

Bij vele industrieeltechnische toepassingen is koper op grond van zijn natuurlijke eigenschappen een niet uit het oog te verliezen metaal. Speciaal daar waar een zeer hoog elektrisch en thermisch geleidingsvermogen vereist is, is koper van doorslaggevende betekenis. Toch kan de toepassing van koper problemen opleveren daar waar onderdelen op draaibanken moeten worden verwerkt.

Met het automatenmateriaal OSNA-Cu 58<sup>®</sup> biedt Hamel metaal een speciale kwaliteit voor de verspaning, die doelbewust voor deze toepassing werd ontwikkeld. OSNA-Cu58<sup>®</sup> is een laaggeleerde kopersoort op basis van technisch zuurstofvrij koper met geringe toevoegingen van tellurium, zwavel of lood. Deze elementen verbeteren de verspaningseigenschappen van koper aanzienlijk, waarbij de overige voor de grondstof koper wezenlijke en opvallende eigenschappen, in het bijzonder het geleidingsvermogen, vrijwel geheel gehandhaafd blijven.

### NORM EN 12164

### CHEMISCHE SAMENSTELLING

%	Cu	Te	P
Min	rest	0,4	0,003
Max	rest	0,7	0,012

Gebaseerd op OSNA-Cu 58Te, andere legeringen behoren tot de mogelijkheden.

### MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN

Kwaliteit <sup>1)</sup>	D respectievelijk S <sup>2)</sup>	Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rek A <sub>5</sub> (%)	Hardheid (HB)
OSNA-Cu58 <sup>®</sup> geperst	8-70 <sup>1)</sup>		zonder voorgeschreven hardheidsaanduiding		
OSNA-Cu58 <sup>®</sup> F22	1,5-12 12-60	220-260 220-260	≥ 50 ≥ 50	≥ 35 ≥ 35	50-65 50-65
OSNA-Cu58 <sup>®</sup> F26	≤ 50	≥ 260	≥ 200	≥ 7	ca. 65
OSNA-Cu58 <sup>®</sup> F30	1,5-12 12-30	≥ 300 ≥ 290	≥ 270 ≥ 250	≥ 2 ≥ 4	ca. 85-120 ca. 85-120
OSNA-Cu58 <sup>®</sup> hamerkwaliteit	1,5-12 12-30 30-60	250-300 240-290 ≥ 240	≥ 200 ≥ 180 ≥ 180	≥ 8 ≥ 15 ≥ 20	ca. 64-85 ca. 64-85 ≥ 60

<sup>1)</sup> Andere legeringen en afmetingen op aanvraag leverbaar. <sup>2)</sup> Afmeting betreft diameter, sleutelwijdte of zijdelengte in mm.

### VERSPANINGS-VOORWAARDEN

Bewerking	Snijkantgeometrie en hardmetaal-kwaliteit	Voeding (mm/omw)	Snedediepte (mm)	Koeling	Snijsnelheid (m/min)
Langs draaien	A2-KX	0,3	3	Ja	450
Vlakfrezen	E08-H25	0,25	3	Ja	800
Boren met snijplaat-boren	C1-T400D/P1-T250D	0,18	--	Ja	400

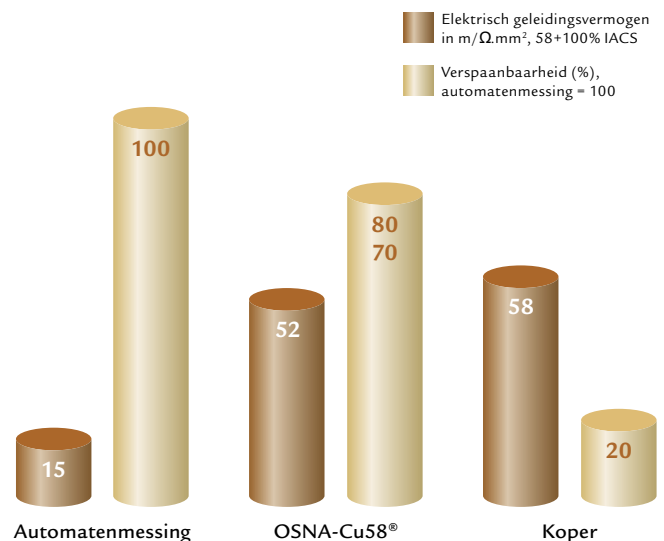
Bovenstaande informatie is voor economisch verspanen in medium omstandigheden. Voor meer gedetailleerde informatie raadpleeg [www.secotools.com](http://www.secotools.com)

### BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

E-modules (N/mm <sup>2</sup> )	Corrosie weerstand zeewater <sup>3)</sup>	Corrosie weerstand zoetwater <sup>3)</sup>	Elektrische geleidbaarheid <sup>3)</sup>	Thermische geleidbaarheid <sup>3)</sup>	Lasbaarheid <sup>3)</sup>
120.000	4	1	1	1	2

<sup>3)</sup> verklaring: 1 = zeer goed, 6 = zeer slecht.

### Verspaanbaarheid versus elektrisch geleidingsvermogen



Neem voor specifieke informatie contact op met één van onze productspecialisten.  
Hamel metaal B.V. · Tel: 036 - 549 51 51 · Fax: 036 - 549 51 55 · E-mail: [info@hamel.nl](mailto:info@hamel.nl) · Internet: [www.hamel.nl](http://www.hamel.nl)

