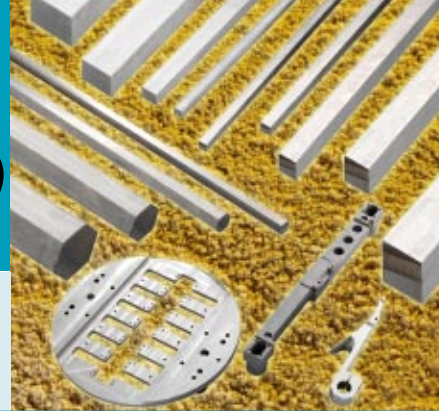


Staal

11SMn30+C(SH) 11SMnPb30+C(SH)



Technische informatie

OMSCHRIJVING

De kwaliteit 11SMn30+C(SH) is een van de meest toegepaste automatenstalen. Dit automatenstaal is met mangaan en zwavel gelegeerd. Deze elementen vormen betrekkelijk zachte mangaan-sulfiden, waardoor bij het verspanen de spaan kort afbreekt en de wrijving tussen de spaan en het gereedschap vermindert. Hierdoor zijn automatenstalen met hoge snij snelheden te verspanen.

Door aan de kwaliteit 11SMn30 lood toe te voegen, ontstaat de kwaliteit 11SMnPb30. Dit materiaal is nog beter verspaanbaar; dat wil zeggen bij een gelijke levensduur van het gereedschap kan met een hogere snij snelheid verspaand worden, hetgeen de productiviteit ten goede komt.



NORM

EN 10277, EN 10278

CHEMISCHE SAMENSTELLING

Kwaliteit ¹⁾	C	Si	Mn	P	S	Pb
11SMn30+C(SH)	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90-1,30	0,1	0,27-0,33	--
11SMnPb30+C(SH)	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90-1,30	0,1	0,27-0,33	0,15-0,35

MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN

Kwaliteit ¹⁾	Diameter (mm)	Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	Rek A ₅₀ (%)
11SMn30+C	d < 10	> 440	510-810	6
11SMnPb30+C	10 < d < 16	> 410	490-760	7
	16 < d < 40	> 375	460-710	8
	40 < d < 63	> 305	400-650	9
	63 < d < 100	> 245	360-630	9
11SMn30+SH	16 < d < 40	--	380-570	8
11SMnPb30+SH	40 < d < 63	--	370-570	9
	63 < d < 100	--	360-520	10

¹⁾ Andere legeringen en kwaliteiten op aanvraag leverbaar.

VERSPANINGS-VOORWAARDEN

Bewerking	Snijkantgeometrie en hardmetaal-kwaliteit	Voeding (mm/omw)	Snedediepte (mm)	Koeling	Snij snelheid (m/min)
Langs draaien	M3-TP2000	0,3	3	Ja	450
Vlakfreen	M15-T350M	0,25	3	Ja/Nee	250
Boren met snijplaat-boren	C1-T400D/P2-T2000D	0,14	--	Ja	300

Bovenstaande informatie is voor economisch verspanen in medium omstandigheden. Voor meer gedetailleerde informatie raadpleeg www.secotools.com.

Neem voor specifieke informatie contact op met één van onze productspecialisten.
Hamel metaal B.V. · Tel: 036 - 549 51 51 · Fax: 036 - 549 51 55 · E-mail: info@hamel.nl · Internet: www.hamel.nl

Hamel
metaal